



Cały system narzędzi na powierzchni 0,5 m<sup>2</sup>

**FESTOOL**

## Praca półstacjonarna 05

### **Przegląd zastosowań | 83**

### **Przegląd urządzeń | 84**

#### Moduły | 86

CMS-TS, CMS-OF, CMS-PS, CMS-BS

#### Jednostka podstawowa | 88

CMS-GE

#### Zestaw | 89

CMS-TS 55 zestaw

### **Przegląd systemu i wyposażenie CMS | 90**

#### Stół wielofunkcyjny | 92

MFT 3

### **Przegląd systemu i wyposażenie MFT | 94**

Dla wykonania złożonych przedmiotów konieczne jest wiele czynności – i dobrze wyposażony warsztat. Zapewnia to Festool swoim wyjątkowym systemem modułowym Compact Modul System (CMS). Na powierzchni tylko ok. 0,5 m<sup>2</sup> mają Państwo bazę do najróżniejszych zastosowań. Od cięcia do frezowania – wszystko jest tu możliwe. I wszystko doskonale zaprojektowane. Dodatkowo, jako uzupełnienie lub osobne rozwiązanie, mają Państwo do dyspozycji stół wielofunkcyjny MFT 3, stanowiący mobilne stanowisko pracy.

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

## System CMS (Compact Modul System) – maksymalna wszechstronność



**Dla wykonania szafy lub stołu konieczne są – oprócz umiejętności i zręczności – także właściwe narzędzia.**

Aby w warsztacie maszyny nie były wszędzie porozstawiane i nie zajmowały dużo miejsca, mamy dla Państwa Compact Modul System. Ten znakomicie opracowany system modułowy umożliwia wykonywanie bardzo wielu zadań przy

użyciu jednej jednostki podstawowej i poszczególnych modułów roboczych. Równie możliwe jest w nim cięcie pilarką tarczową, wyrzynarką czy frezowanie lub szlifowanie. System jest tak prosty i elastyczny, że bez trudu kompletuje się całe wyposażenie na niewielkiej powierzchni.



Przy użyciu modułu frezarki stołowej CMS oraz odpowiedniego frezu można w prosty sposób wyfrezowywać wiele kształtów.

**Korzyści:**

- Różne moduły do każdego zastosowania
- Szybka wymiana narzędzi
- W każdym momencie możliwość rozszerzenia
- Stabilna, ale lekka konstrukcja
- Ręczne maszyny Festool mogą być stosowane stacjonarnie
- Stół wielofunkcyjny MFT 3 jako elastyczne rozwiązanie jednostkowe



Prosty i łatwy montaż oraz demontaż, a w związku z tym szybka wymiana modułów.



Wbudowane maszyny mogą być stosowane nie tylko stacjonarnie, lecz także z prowadzeniem ręcznym – zmiany charakteru pracy dokonuje się błyskawicznie.

## FESTOOL System



Bazą systemu CMS jest jednostka podstawowa. Stanowi ona stabilne ramy dla wszystkich modułów.



### System modułowy

Dla każdego zadania właściwy moduł. Ponadto pilarki i frezarki można wymontowywać i stosować mobilnie.

**Moduły na stronie 86/87**



### System przechowywania

Poszczególne moduły można bezpiecznie przechowywać na specjalnym regale.

**Regał na moduły na stronie 91**

## Przeгляд zastosowań – CMS i MFT

	Pilarki tarczowe		Wyrzynarka	Frezarki		Szlifierka taśmowa	Stół wielofunkcyjny
	CMS-TS 55 51 mm	CMS-TS 75 70 mm	CMS-PS 300 120 mm	CMS-OF	TF 1400/2200	CMS-BS 120	MFT 3
Maksymalna głębokość cięcia							
Cięcie paneli	●	●					●
Cięcie laminatów	●	●					●
Przycinanie profili z metalu nieżelaznych	●	●					●
Przycinanie profili z tworzyw sztucznych	●	●					●
Przekroje wzdłużne desek	●	●					
Przekroje wzdłużne płyt	●	●					
Wykonywanie wpustów krytych	○	○					●
Wykonywanie wręgów	○	○					
Przycinanie kantówki	●	●					
Przekroje pod kątem do 180°	●	●					
Przycinanie kanałów kablowych z tworzyw sztucznych	○	●					●
Przycinanie kanałów kablowych ze stali		●					●
Przycinanie desek łączonych na pióro i wpust	●	●					●
Przycinanie wczepów klinowych	●						
Nacinanie połączeń typu wpust i czop	●	●					
Przycinanie ram obrazów po skosie	●	●					●
Dokładne wycinanie kształtów na „rysę”			●				
Wykonywanie wycięć okrągłych			●				
Prace dopasowujące	●		●				
Frezowanie kształtów przy użyciu szablonu				●	●		
Frezowanie łuków i profili przy prowadnicy				●	●		
Frezowanie łuków i profili przy pierścieniu oporowym				●	●		
Frezowanie rowków				●	●		
Frezowanie wręgów				●	●		
Frezowanie wpustów				●	●		
Szlifowanie krawędzi						●	
Szlifowanie szfawoń						●	
Szlifowanie kształtów						●	
Szlifowanie zgrubne						●	
Szlifowanie dokładne						●	

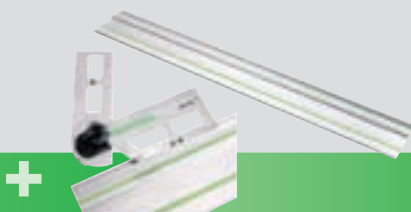
○ nadaje się ● dobrze się nadaje ● bardzo dobrze się nadaje



## System wyposażenia

Z pomocą bogatego wyposażenia można jeszcze bardziej rozszerzyć zadania systemu CMS.

Wyposażenie od strony 90



## System prowadzący

Do dokładnych i wolnych od wyrw przekrojów jest zawsze tylko jedna droga: system prowadzący Festool.

Systemy prowadzące od strony 313



## System odsysania

Czysta praca oraz dobre efekty z odkurzaczami mobilnymi Festool – w warsztacie i na budowie.

Odkurzacze mobilne od strony 281

# Praca półstacjonarna Przeład urządzeń

## Moduł pilarki CMS TS 55



### Najważniejsze zastosowania

- Precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do długości 830 mm dzięki stolikowi przesuwemu
- Szybkie przechodzenie od przekrojów poprzecznych do wzdłużnych
- Przekroje pod kątem w zakresie do 0° do 45° dzięki nastawianiu pochylenia tarczy pilarskiej
- Obróbka wielu materiałów z pomocą elektroniki MMC i regulacji prędkości obrotowej

### Zalety i korzyści

- Pilarka stolikowa do najróżniejszych zastosowań
- System FastFix dla szybkiej i prostej wymiany tarczy pilarskiej oraz pracy w sposób odpowiedni do materiału
- Zagłębiarki można stosować nie tylko stacjonarnie (w stoliku), ale także mobilnie
- Możliwość rozszerzenia dzięki bogatemu wyposażeniu

### Więcej informacji na stronie 86

Dane techniczne	
Pobór mocy	1200 W
Prędkość obrotowa tarczy pilarskiej	2000-5200 min <sup>-1</sup>
Średnica tarczy pilarskiej	160 mm
Wysokość cięcia 90°/45°	0-51/0-38 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	4,5 kg
Całkowity ciężar	7,8 kg

■ = z elektroniką MMC



## Moduł pilarki CMS TS 75



### Najważniejsze zastosowania

- Precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do długości 830 mm dzięki stolikowi przesuwemu
- Szybkie przechodzenie od przekrojów poprzecznych do wzdłużnych
- Przekroje pod kątem w zakresie do 0° do 45° dzięki nastawianiu pochylenia tarczy pilarskiej
- Obróbka wielu materiałów z pomocą elektroniki MMC i regulacji prędkości obrotowej

### Zalety i korzyści

- Pilarka stolikowa do najróżniejszych zastosowań
- System FastFix: szybka wymiana tarcz, praca dostosowana do materiału
- Zagłębiarki można stosować nie tylko stacjonarnie (w stoliku), ale także mobilnie
- Możliwość rozszerzenia dzięki bogatemu wyposażeniu

### Więcej informacji na stronie 86

Dane techniczne	
Pobór mocy	1600 W
Prędkość obrotowa tarczy pilarskiej	1350-3550 min <sup>-1</sup>
Średnica tarczy pilarskiej	210 mm
Wysokość cięcia 90°/45°	0-70/0-48 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	6,2 kg
Całkowity ciężar	9,5 kg

■ = z elektroniką MMC



## Moduł wyrzynarki do formatowania CMS PS 300



### Najważniejsze zastosowania

- Wycinanie kształtów dokładnie według „rysów”
- Dokładne wykonywanie wycięć przy pracach dopasowujących
- Wygodne, pewne i dokładne wykonywanie zaokrągłeń
- Wstępne wycinanie kształtów do obróbki poprzez frezowanie

### Zalety i korzyści

- Pewne, potrójne prowadzenie brzeszczotu dla precyzyjnych prac
- Elektronika MMC umożliwia regulację prędkości obrotowej w celu dostosowania jej odpowiednio do materiału
- Odsysanie pyłu zapewnia czystą pracę
- Wyrzynarkę PS 300 można też łatwo wymontować i pracować z wolnej ręki
- Czyste przekroje wolne od wyrw dzięki zabezpieczeniu przeciwdopryskowemu

### Więcej informacji na stronie 86

Dane techniczne	
Pobór mocy	720 W
Liczba skoków roboczych	1000-2900 min <sup>-1</sup>
Głębokość cięcia w drewnie	120 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Ciężar jednostki roboczej	3,3 kg
Ciężar	2,4 kg
Całkowity ciężar	5,7 kg

■ = z elektroniką MMC



## Frezarka stołowa TF 1400 oraz TF 2200



## Najważniejsze zastosowania

- Wszelkiego rodzaju prace frezarskie: frezowanie wręgów, zaokrągleń, tuków i kształtów
- Frezowanie kształtów i tuków przy łożysku kulkowym oporowym
- Prace wyrównujące przy prowadnicy

## Zalety i korzyści

- Proste ustawianie wysokości frezowania za pomocą korby
- Ostoja do frezowania tukowego zapewniająca bezpieczne frezowanie i optymalne odsysanie
- Podwójne przyłącze do odsysania pyłu
- Moduł frezarki stołowej może zostać wymieniony na inne moduły CMS

## Więcej informacji na stronie 87

Dane techniczne	
Pobór mocy TF 1400	1400 W
Pobór mocy TF 2200	2200 W
Prędk. obr. na b. jał. TF 1400	10000-22500 min <sup>-1</sup>
Prędk. obr. na b. jał. TF 2200	10000-22000 min <sup>-1</sup>
Maks. średnica frezu	60 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Wymiary stołu	585 x 400 mm
Całkowity ciężar	25,4 kg
Całkowity ciężar	29,4 kg

## Moduł szlifierki taśmowej CMS BS 120



## Najważniejsze zastosowania

- Łatwe i dokładne szlifowanie kształtów
- Szybkie i proste szlifowanie krawędzi
- Szlifowanie zaokrągleń i tuków
- Szlifowanie po skosie i pod kątem przy przykładnicy kątowej
- Łatwe usuwanie zadziorów i obróbka wykończeniowa najróżniejszych materiałów

## Zalety i korzyści

- Możliwość opuszczania tylnej części zespołu napędowego zapewnia pełne wykorzystanie powierzchni taśmy szlifierskiej i większą ekonomiczność
- Szybka i prosta wymiana taśmy szlifierskiej – krótkie czasy przebrajania
- Przechylenie mechanizmu napędowego ułatwia szlifowanie sfazowań i skosów
- Mocny silnik zapewnia szlifowanie dużych powierzchni bez wysiłku

## Więcej informacji na stronie 86

Dane techniczne	
Pobór mocy	550 W
Prędkość obrotowa	2800 min <sup>-1</sup>
Długość taśmy x szerokość taśmy	820 x 120 mm
Powierzchnia szlifująca	185 x 115 mm
przyłącze do odsysania pyłu Ø	27 mm
Wymiary jednostki roboczej	578 x 320 mm
Całkowity ciężar	20 kg

## Stół wielofunkcyjny MFT 3



## Najważniejsze zastosowania

- Pewne mocowanie i ustalanie obrabianych przedmiotów o najróżniejszych wielkościach i kształtach
- Precyzyjna obróbka przedmiotów także dzięki możliwości potężnego systemu Compact Modul System (CMS)
- Rozszerzone możliwości mocowania i ustalania przedmiotów przy użyciu podciśnieniowego systemu mocującego VAC SYS, który można przymocować do MFT 3 za pomocą adaptera

## Zalety i korzyści

- Pewne cięcie i dokładne frezowanie dzięki szynie prowadzącej
- Przykładnica kątowa, konik prowadnicowy i zacisk dodatkowy zapewniają precyzyjną obróbkę
- Ergonomiczna praca dzięki wysokości stołu wynoszącej 90 cm
- MFT 3 można łatwo przewozić dzięki składnym nóżkom
- Kompatybilność z systemem CMS

## Więcej informacji na stronie 92

Dane techniczne	
Wymiary stołu	1157 x 773 mm
Wysokość rob. (nóżki złożone)	180/900 mm
Maks. gr. obrabianego przedm	78 mm
Maks. szerokość obrabianego elementu	700 mm
Ciężar	28 kg

■ = z elektroniką MMC



# Praca półstacjonarna System

## Moduły CMS



**Zagłębiarka**  
TS 55 patrz strona 50

**Jednostka robocza CMS-TS 55**  
jednostka robocza, ostona ze wspornikiem, elementy mocujące, mechanizm regulacji wysokości cięcia, zacisk włącznika i klina rozdzielającego, skale, popychacz, przykładnica kątowna WA, **Nr zamów.: 493359**

**Moduł CMS-MOD-TS 55**  
jednostka robocza CMS-TS 55, TS 55 EBQ-Plus  
**Nr zamów.: 561518**



**Zagłębiarka**  
TS 75 patrz strona 52

**Jednostka robocza CMS-TS 75**  
jednostka robocza, ostona ze wspornikiem, elementy mocujące, mechanizm regulacji wysokości cięcia, zacisk włącznika i klina rozdzielającego, skale, popychacz, przykładnica kątowna WA, **Nr zamów.: 493360**

**Moduł CMS-MOD-TS 75**  
jednostka robocza CMS-TS 75, TS 75 EBQ-Plus  
**Nr zamów.: 561520**



**Frezarka górnowrzecionowa**  
OF 2200 patrz strona 108  
OF 1400 patrz strona 106  
OF 1010 patrz strona 104

**Jednostka robocza CMS-OF**  
jednostka robocza, prowadnica do frezowania, urządzenie dociskające, elementy mocujące  
**Nr zamów.: 570251**



(PS 400)



**Wyrzynarka**  
PS 200  
PS 300 patrz strona 38  
PS 400 patrz strona 34

**Jednostka robocza CMS-PS**  
jednostka robocza, elementy mocujące, narzędzie do obstugi  
**Nr zamów.: 561262**  
Stół z adapterem ADT-PS 400  
**Nr zamów.: 497303**



**Moduł CMS-MOD BS 120**  
moduł szlifierki taśmowej, ostona ssąca, wąż łączący, 1 taśma szlifierska, przykładnica kątowna WA  
**Nr zamów.: 570244**

Moduły systemu Basis Plus można, oprócz Modułu 1 A, łączyć z jednostką podstawową CMS.

Moduły CMS pasują, z wyjątkiem CMS-TS 75, do jednostki podstawowej Basis Plus. Do zastosowania CMS-TS 55 w Basis Plus konieczne jest użycie stolika przesuwającego Basis SAS (Nr zamów. 493955).

## Jednostka podstawowa



### Jednostka podstawowa CMS-GE

jednostka podstawowa do osadzania modułów CMS, nóżki składane, bezpieczny włącznik przyciskowy, zwijanie przewodu/schowek na popychacz, przewód i gniazdko  
**Nr zamów.: 561228**

Wysokość stołu rozłożonego	900 mm
Wysokość stołu złożonego	316 mm
Wymiary stołu	585 x 400 mm
Ciężar	10,8 kg



**Zagłębiarka CMS-TS 55 Set**  
moduł CMS-TS 55,  
TS 55 EBQ-Plus i jednostka podstawowa,  
stół przesuwny  
**Nr zamów.: 561522** patrz strona 89



**Stacjonarna pilarka stolikowa z TS 75**  
stół przesuwny do nabycia jako  
wypożyczenie



**Stacjonarna frezarka stołowa  
TF 2200 – zestaw**  
OF 2200 EBQ-Plus i jednostka podstawowa,  
nośnik modułowy CMS OF  
**nr zamów.: 570275**

**TF 1400 – zestaw**  
OF 1400 EB-Plus i jednostka podstawowa,  
nośnik modułowy CMS OF  
**nr zamów.: 570269**

**Stacjonarna frezarka stołowa z OF 1010**



**Stacjonarna wyrzynarka z PS**



**Stacjonarna szlifierka taśmowa z BS 120**

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17



# Praca półstacjonarna

## Jednostka podstawowa CMS

### Warsztat nie musi być duży

Poszczególne narzędzia Festool są znakomite do wykonywania różnych prac. Wiele tych czynności można wykonać lepiej i szybciej przy użyciu funkcjonalnego systemu, który zapewni nam większą ekonomiczność.

#### Jeden otwór dla wszystkich modułów

W otworze jednostki podstawowej stosuje się wszystkie moduły CMS. Po prostu wkłada się je i blokuje.

#### Podłączenie do włącznika

Bezpieczny włącznik umożliwia pewną i wygodną pracę. Za jego pomocą można włączać i wyłączać maszyny wbudowane do jednostki podstawowej.



#### Lekka i wytrzymała

Jednostka podstawowa CMS jest bardzo lekka, waży tylko 10,8 kg, a przy tym jest stabilna. Jest ona łatwa do transportu i wytrzymała w zastosowaniu.

#### Nóżki składane

Dzięki nóżkom składanym jednostkę podstawową można ustawiać na dwóch wysokościach roboczych. Z rozłożonymi nóżkami do pracy na stojąco, ze złożonymi nóżkami do pracy na podłożu.

System CMS Festool przynosi całą szereg korzyści dzięki swoim modułom do wykonywania najważniejszych prac, jak cięcie czy frezowanie. Łatwe stosowanie tych modułów wynika z tego, że wszystkie mają wspólną bazę w postaci jednostki podstawowej. Zajmuje ona niecałe 0,5 m<sup>2</sup> powierzchni. Jest lekka i stabilna, zaprojektowana dla łatwego montażu oraz demontażu modułów – stanowi mocny trzon niezwykłego systemu, jakim jest CMS.



Prosty i łatwy montaż oraz demontaż, a w związku z tym szybka wymiana modułów.



Nadaje się także do wyjazdów na montaż – dzięki lekkiej i poręcznej konstrukcji.



Dzięki bogatemu wyposażeniu Compact Modul System łatwo można rozszerzać – do najróżniejszych zastosowań.



Wbudowane maszyny mogą być stosowane nie tylko stacjonarnie, lecz także z prowadzeniem ręcznym – zmiany charakteru pracy dokonuje się błyskawicznie.

Zakres dostawy

do mocowania modułów CMS, nóżki składane, główny wyłącznik bezpieczeństwa, nawijacz przewodu, przewód i gniazdo wtykowe, w kartonie

CMS-GE

Nr zamów.

561228

Wyposażenie patrz strona 90

## Dobre wejście

To się rzeczywiście dobrze zaczyna. Różne są możliwości wejścia w modułowy system CMS. Jedną z nich jest CMS-TS 55 Set. Składa się on z jednostki podstawowej, stolika przesuwnego oraz modułu z zagłębiarką.

### Przykładnica kątowna

Przykładnicę kątową wychylaną o 180° można w łatwy sposób zastosować z dowolnej strony stołu i szybko przestawiać z cięcia poprzecznego na wzdłużne lub odwrotnie.

### Stolik przesuwny

Stolik przesuwny pozwala na precyzyjne przycinanie na długość oraz przekroje poprzeczne do 830 mm.

### Ustawianie pily

Tarczę tnącą pilarki tarczowej w zestawie CMS-TS 55-Set można łatwo ustawiać. Równie prosto reguluje się wysokość cięcia, jak i kąt przekroju.



### Ostona zabezpieczająca

Dla zapewnienia bezpiecznej pracy CMS-TS 55 Set wyposażony jest w ostonę zabezpieczającą. Chroni ona przed kontaktem z obracającą się tarczą tnącą oraz umożliwia bezpośrednie przyłączenie do odsysania.

### TS 55

Wbudowaną zagłębiarkę TS 55 można w każdej chwili z łatwością wyjąć z modułu. W ten sposób mają Państwo do dyspozycji wysokiej klasy zagłębiarkę.

### Nóżki składane

Dzięki nóżkom składanym jednostkę podstawową można ustawiać na dwóch wysokościach roboczych. Z rozłożonymi nóżkami do pracy na stojąco, ze złożonymi nóżkami do pracy na podłożu.

Z pilarką stolikową CMS-TS 55-Set wchodzi się nie tylko w wyjątkowy system CMS. Zyskuje się także dwa narzędzia w jednym. Po pierwsze: jednostkę podstawową CMS z modułem TS 55. Po drugie: zagłębiarkę TS 55. Kilкома ruchami ręki można ją szybko wymontować z modułu i stosować jak każdą inną zagłębiarkę – także na szynie prowadzącej. Razem tworzą mobilną i wytrzymałą pilarkę stolikową.



Różnorodne precyzyjne przekroje dzięki możliwości ustawiania wysokości cięcia i kąta pochylenia tarczy pilarskiej.



Nawet przekroje po podwójnym skosie nie stanowią problemu.



Precyzyjne przekroje wzdłużne – z odpowiednim wyposażeniem także do bardzo długich desek.



Czy to stacjonarnie, czy na szynie prowadzącej: zagłębiarki łatwo wymontowuje się z modułu i można nimi pracować także „z wolnej ręki”, zyskując podwójnie.

Zakres dostawy

zagłębiarka TS 55 EBQ-Plus, jednostka podstawowa ze składanymi nóżkami, podstawa modułu, stół przesuwny, ostona ochronna, wsporniki wzmacniające, przykładnica kątowna WA, tarcza pilarska z zębem drobnym HW W48, podziałki, popychacz, zaciskacz włącznika i klin, regulacja wysokości cięcia, narzędzie do obsługi

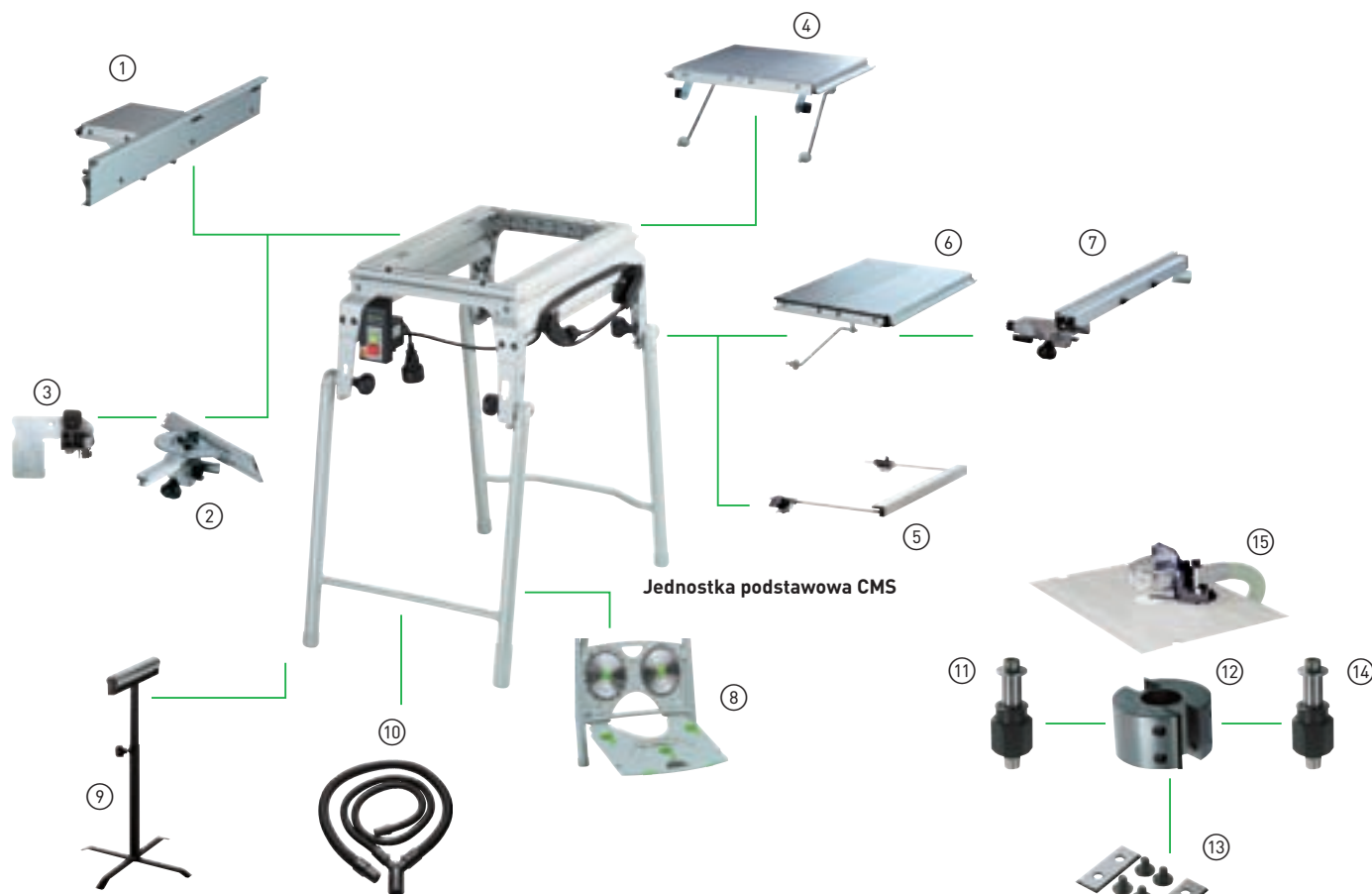
CMS-TS 55-Set

Nr zamów.

561522

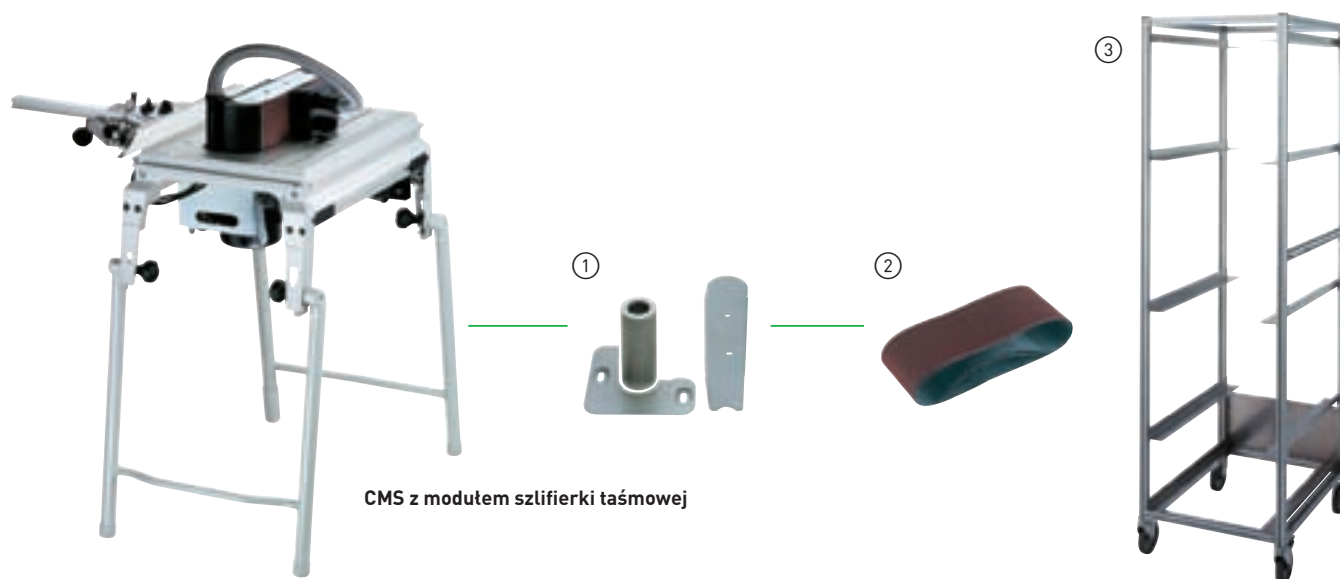
# Praca półstacjonarna

## Przegląd systemu i wyposażenia



### Wyposażenie do systemu CMS

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① Stół przesuwany ST	do CS 50, CMS-GE, Maks. szer. cięcia przy cięciu poprz 830 mm, w kartonie	492100
② Przykładnica kąтова WA	do CS 70, CS 50, CMS-GE, do pracy z 2 przewodnikami, w kartonie	488451
③ Zderzak przesuwany WA-AR	do dosuwania obrabianych przedmiotów do prowadnicy do obcinania długich elementów CS 70 WA, CS 50 WA; oraz Basis WRA 500, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	491712
④ Element przedłużający stół VL	do CS 50, CMS-GE, prosty montaż, rozkładana podstawa przedłużająca blat o 570 mm, powiększa powierzchnię podstawy o 405 mm, jako podstawa pod długie przedmioty przycinane na szerokość, wymiary długość x szerokość 375x454 mm, w kartonie	492092
⑤ Nakładka AF	do CS 50, CMS-GE, podpora do zastosowania z obu stron, podpira elementy przy cięciach poprzecznych, powiększa powierzchnię podstawy o 300 mm, w kartonie	492242
⑥ Element rozszerzający stół VB-CMS	do CMS, z nastawianą skalą pomiarową, powiększa powierzchnię podstawy o 410 mm, maks. szerokość cięcia 570 mm, wymiary długość x szerokość 664 x 438 mm, w kartonie	493822
⑦ Prowadnica wzdużna LA	do CS 50, CMS-GE, z precyzyjną regulacją i tylnym zaciskiem, obstrugiwana z przodu, z ustawianym profilem do dokładnych i pewnych przekrojów wzdużnych, w kartonie	492095
⑧ Schowek na tarcze pilarskie SGA	do CS 50, CMS-GE, dla pewnego i oszczędzającego miejsce przechowywania 4 tarcz pilarskich, w kartonie	492228
⑨ Podpórka rolkowa RB	do układania długich obrabianych przedmiotów oraz w operacjach cięcia wzdużnego i poprzecznego, frezowania i szlifowania, zastosowanie z CS 50, CS 70, CB 120, System Basis Plus, CMS-GE, stół wielofunkcyjny, Wysokość regulowana 630-1000 mm, w kartonie	488711
⑩ Zestaw do odsysania CS 70 AB	do CT/CTL/CTM, może być stosowane wraz z Basis, CS 70, CS 50 i CMS, w skład wchodzi: wąż ssący D 27 x 2,0 m, wąż ssący D 36 x 1,0 m, trójnik, średnica 27/36 mm, w kartonie	488292
⑪ Trzpień frezarski ASL20/OF1400-OF2200	do CMS-OF 1400/ OF 2000/OF 2200, do stosowania głowicy do wykonywania wręgów Basis FK D 50x30 w Basis 6 A oraz CMS-OF, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	490131
⑫ Głowica do wykonywania wręgów FK D 50x30	do zastosowania z wrzecionem freza, średnica 50 mm, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489284
⑬ Płytki wymienne WP 30x12x1,5	do głowicy do wykonywania wręgów, Zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489286
⑭ Trzpień frezarski ASL20/OF1010	do stosowania głowicy do wykonywania wręgów Basis FK D 50x30 w Basis 5 A oraz CMS-OF 1010, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	489285
⑮ Osłona do frezowania luków BF-OF-CMS	do CMS-OF 1010, do CMS-OF 1400/ OF 2000/OF 2200, osłona zabezpieczająca i ssąca, przytłacze do odsysania pyłu Ø 27/36 mm, w kartonie	494643



#### Wyposażenie do systemu CMS

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① Walec szlifierski CW D55x120	z pokrywami blaszanymi, średnica 55 mm, w kartonie	488032
Walec szlifierski CW D105x120	z pokrywami blaszanymi, średnica 105 mm, w kartonie	488031
② Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P50-SA/10	ziarnistość P50, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488081
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P80-SA/10	ziarnistość P80, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488082
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P100-SA/10	ziarnistość P100, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488083
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P120-SA/10	ziarnistość P120, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488084
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P150-SA/10	ziarnistość P150, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488085
Taśma szlifierska Compact CMB 120 820x120-P180-SA/10	ziarnistość P180, Zawartość opakowania 10 szt., w kartonie	488086
③ Regał ekspozycyjny na moduły Basis MT 1600	do przechowywania CMS i modułów Basis w sposób oszczędzający miejsce, alternatywnie w jednej sekcji można ustawić 2 Sustainery, regulowana wysokość sekcji, 5 sekcji, 2 kółka stałe oraz 2 zwrotne, Szerokość 460 mm, głębokość 600 mm, ciężar 13 kg, w kartonie	451975

# Praca półstacjonarna

## Stół wielofunkcyjny MFT 3

### Jeden stół – 1000 możliwości

MFT 3 to coś znacznie więcej niż tylko stół. Umożliwia on różnorodne prace z zastosowaniem systemu: elementy obrabiane o najróżniejszych kształtach i wielkościach mogą być bezpiecznie mocowane i precyzyjnie obrabiane. Ergonomicznie i ekonomicznie.



#### Zastosowanie szyny prowadzącej

Dzięki mocowaniu, szyna prowadząca może zostać uniesiona lub ustawiona na różne grubości materiału.



#### Mocowanie poziome i pionowe

Za pomocą ścisków i płyty perforowanej względnie profilu można łatwo i niezawodnie mocować elementy obrabiane w każdym miejscu.



#### Precyzyjne wyniki pracy

Obrabiane elementy można ustawiać dokładnie przy przykładni-  
cy kątowej. Zderzak przesuwany umożliwia wykonywanie dokładnie  
powtarzalnych cięć. Precyzję zapewnia zacisk dodatkowy, którym  
liniał prowadnicowy mocowany jest we wpuszcisku V.



#### Wszechstronne zastosowanie

Dzięki składanym nóżkom, MFT 3 nie zajmuje wiele miejsca podczas  
przechowywania i transportu.



#### Kompatybilność CMS poprzez wpust V

Dzięki wpustowi V wiele elementów wyposażenia systemu Compact  
Modul System (CMS) może być stosowanych również w MFT 3.



#### Optymalne połączenie z systemem

Przedłużenie MFT 3 umożliwia zastosowanie wszystkich modułów  
CMS do cięcia, frezowania i szlifowania.



Zakres dostawy

stół z płytą perforowaną i składanymi nóżkami, jednostka uchylna, jednostka nakładana, przykładnica kątowa, zderzak przesuwany, szyna prowadząca FS 1080/2, nakładka zabezpieczająca FS-AW, dodatkowy zacisk, w kartonie

MFT/3

Nr zamów.

495315

Wyposażenie patrz strona 94

## Elastyczna praca na bezpiecznych podstawach



### Rozszerzana powierzchnia robocza

Za pomocą elementów łączących można połączyć ze sobą bokami wiele stołów wielofunkcyjnych. Większa powierzchnia robocza umożliwia wtedy mocowanie i obróbkę większych elementów lub wielu elementów równocześnie.



### Maksymalne mocowanie

Przy szlifowaniu, struganiu, wykonywaniu połączeń klejonych lub przy frezowaniu z użyciem szablonów ważne jest, aby elementowi obrabianemu – niezależnie od tego czy jest duży, czy mały, prostokątny, czy okrągły – zapewnić niezawodne mocowanie.



### Optymalne mocowanie

Za pomocą wpustu V można mocować system modułowy i wyposażenie CMS do stołu MFT 3. Dzięki temu dostępne są pilarki i wyrzynarki, frezarki górnoprzecionowe i szlifierki taśmowe. Krótko mówiąc: MFT 3 staje się mobilnym i wydajnym stanowiskiem roboczym.



### Ergonomiczna i ekonomiczna praca

Wysokość robocza wynosząca 90 cm ułatwia również wysokim użytkownikom pracę w pozycji ergonomicznej, chroniącej przed bólem pleców. Ponadto MFT 3 można łatwo złożyć i przetransportować, dzięki czemu nadaje się on do stosowania nie tylko w warsztacie, ale także w miejscu wykonywania pracy.



### Elastyczna i bezpieczna praca z VAC SYS

VAC SYS to mocowanie przyszłości. Dzięki temu za jednym uchwyceniem można obracać elementy obrabiane w zakresie 360° i przechylać je do 90°. Podłączenie systemu mocowania próżniowego do MFT 3 odbywa się po prostu przez płytę przystawkową.

Dane techniczne	
Wymiary stołu	1157 x 773 mm
Wysokość rob. (nóżki złożone)	180/900 mm
Maks. gr. obrabianego przedm.	78 mm
Maks. szerokość obrabianego elementu	700 mm
Ciężar	28 kg

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

# Praca półstacjonarna

## Przegląd systemu i wyposażenia



### Wyposażenie do stołu wielofunkcyjnego MFT 3

Produkt	Objaśnienie	Nr zamów.
① <b>Dodatkowy zacisk MFT/3-ZK</b>	do mocowania szyny prowadnicowej we wpuście V, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>495541</b>
② <b>Zderzak przesuwny MFT/3-AR</b>	do podwieszania obrabianych elementów do przyładnicy kątovej, rozkładane, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>495542</b>
③ <b>Poprzeczka MFT/3-QT</b>	do dodatkowej stabilizacji MFT 3, Zawartość opakowania 2 szt., w kartonie	<b>495502</b>
④ <b>Przedłużenie MFT/3-VL</b>	do MFT 3, nóżki składane, główny wyłącznik bezpieczeństwa, przewód i gniazdo wtykowe, wymiary stołu 480 x 773 mm, Wysokość rob. [nóżki złożone] 180/900 mm, Maks. gr. obrabianego przedm 78 mm, w kartonie	<b>495510</b>
⑤ <b>Element połączeniowy VS</b>	dla dobudowania FST 660/85 lub MFT 800 do Basis Plus, do łączenia wielu MFT/3, w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>484455</b>
⑥ <b>Płyta perforowana MFT/3-LP</b>	wymiary długość x szerokość 1102 x 718 mm, w kartonie	<b>495543</b>
⑦ <b>Elementy mocujące MFT-SP</b>	dla bezpiecznego i dokładnego ustalania obrabianego przedmiotu (cięcie, szlifowanie, frezowanie, wiercenie), Zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>488030</b>
⑧ <b>Ścisk śrubowy FSZ 120</b>	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 120 mm, Zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>489570</b>
⑨ <b>Ścisk śrubowy FSZ 300</b>	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 300 mm, Zawartość opakowania 2 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>489571</b>
⑩ <b>Ścisk dźwigniowy FS-HZ 160</b>	wykonanie w całości ze stali, zakres mocowania 160 mm, Zawartość opakowania 1 szt., w opakowaniu SB do zawieszenia na ścianie dziurkowanej	<b>491594</b>
⑪ <b>Adapter VAC SYS AD MFT/3</b>	do VAC SYS SE 1, VAC SYS SE 2, do połączenia jednostki mocującej VAC SYS z MFT 3, w kartonie	<b>494977</b>

